

Normalkorund

Normalkorund braun gehört zu der Gruppe der Elektrokorunde. Er wird durch reduzierende Schmelze aus kalziniertem Bauxit im elektrischen Lichtbogenofen hergestellt. Normalkorund ist eisenfrei, hart und extrem standfest.

Lieferbare Korngrößen

FEPA	µm	FEPA	µm	FEPA	µm
F 008	2000 – 2800	F 024	600 – 850	F 070	180 – 250
F 010	1700 – 2360	F 030	500 – 710	F 080	150 – 212
F 012	1400 – 2000	F 036	425 – 600	F 090	125 – 180
F 014	1180 – 1700	F 040	355 – 500	F 100	106 – 150
F 016	1000 – 1400	F 046	300 – 425	F 120	90 – 125
F 020	850 – 1180	F 054	250 – 355	F 150	63 – 106
F 022	710 – 1000	F 060	212 – 300	F 180	63 – 90
				F 220	53 – 75

Weitere Korngrößen auf Anfrage

Typische physikalische Eigenschaften

Härte	9 mohs
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 1950 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 3,9 - 4,0g/cm ³
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 1,5 - 2,1g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse

Al ₂ O ₃	99,65 %	SiO ₂	0,92%
MgO	0,22%	CaO	0,35 %
Fe ₂ O ₃	0,12 %	TiO ₂	2,42%

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Anwendungsgebiete

- Schleif-, Läpp- und Poliermittel

Strahlanwendung

- Mehrwegstrahlmittel für Druckluftstrahlanlagen



Team Strahltech GmbH
T +49 208 635 318 34

Biefangstrasse 91
F+49 208 635 318 35

D-46149 Oberhausen
www.team-strahltech.de